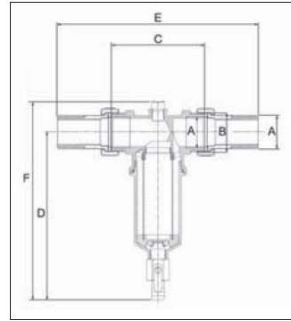


## 10. Технические данные

Protector mini	Тип	1/2"	3/4"
Присоединение	DN	15	20
Производительность при $\Delta p = 0,2$ бар	м3/час	1,6	2,8
Селективность	мкм	100	
Номинальное давление (PN)	бар	25	
Рабочее давление min./max.	бар	1,5 при промывке/ 25	
Температура воды min./max.	С°	5 / 80	
Температура окр. среды min./max.	С°	5 / 40	
Резьба А		1/2"	3/4"
Резьба В		3/4"	1"
Монтажная длина С	мм	80	80
Высота D	мм	170	170
Монтажная длина E	мм	130	156
Общая высота F	мм	197	197
Артикул		810506	810507



BWT-000000-1 Druck: 0909075K



## Protector mini

## Промывной фильтр

1/2" (DN 15) – 3/4" (DN 20)

Благодарим за доверие, которое Вы нам оказали, купив продукцию BWT.

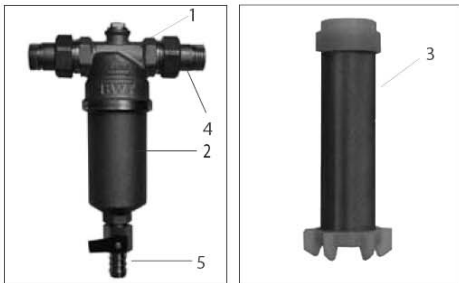
Tell +7 (499) 40-99-690  
 Tell +7 (916) 717-63-10  
 e-mail: 89167176310@mail.ru  
 ICQ 239-354-505  
 Skype Know551

Важно.  
 Внимательно прочтите инструкцию перед производством работ.  
 Сохраняйте инструкцию в течение всего периода эксплуатации.  
 Возможны изменения!

## 1. Комплект поставки

Промывной фильтр Protector mini состоит из:

- 1 головной части из латуни с подсоединением для манометра 1/4" и подсоединением с внутренней и внешней резьбой
- 2 нижней части из латуни
- 3 фильтрующего элемента из высококачественной стали
- 4 двух дополнительных резьбовых подсоединений
- 5 промывного клапана



## 2. Применение

Фильтр Protector mini предназначен для очистки от механических примесей питьевой и хозяйственной воды. Он защищает трубопроводы, а также установленные на них арматуру и оборудование от функциональных нарушений и коррозии, вызываемых такими примесями, как песок, стружка, частицы ржавчины, пеньки, и др.

Фильтры не предназначены для фильтрации растворителей, жиров, масел и других смазочных сред, а также водорастворимых веществ.

## 3. Принцип действия

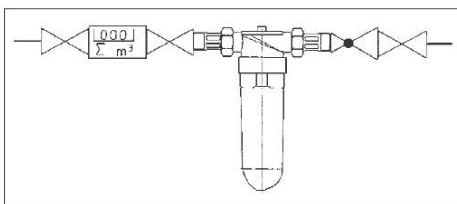
Неочищенная вода через входное отверстие попадает в фильтр и проходит по фильтрующему элементу к выходному отверстию для чистой воды. При этом механические примеси размером >100µм

задерживаются на внешней стороне фильтровальной ткани. Чистая вода подается в систему трубопроводов.

## 4. Требования к месту монтажа

Соблюдайте местные требования к монтажу, общие нормы и технические данные. Устанавливайте фильтры на трубопроводах перед защищаемыми объектами. Предусмотрите установку шаровых кранов.

**Внимание!** Устанавливайте фильтр в отапливаемом помещении, не допускайте вредных воздействий (паров растворителей, мазута, моющих щелочных растворов, химических веществ любого вида, УФ-облучения и источников тепла свыше 80°C). Условный проход трубопровода должен совпадать с условным проходом фильтра.



**Внимание:** не допускать попадания масел и жиров на пластмассовые детали фильтра. Избегать сильных гидроударов (например, удары из-за установленного после фильтра магнитного клапана и пр.).

## 5. Монтаж

См. схему монтажа.

Установить шаровые краны на трубопровод до и после фильтра (следите за направлением стрелки на головной части).

## 6. Запуск в работу

Проверьте правильность монтажа фильтра. Шаровые краны должны быть закрыты. Проверьте правильную посадку нижней части фильтра и положение промывного клапана. Закройте промывной клапан.

Откройте шаровые краны до и после установки.

Сбросьте воздух из трубопровода с помощью ближайшего водопроводного крана и слейте первую вытекающую воду.

Проверьте фильтр на герметичность.

## 7. Обслуживание

Регулярно, 1 раз в 2 месяца проверяйте и промывайте фильтр (в соответствии с нормами DIN 1988).

Если из-за увеличивающегося загрязнения фильтрующего элемента заметно падает давление воды, следует заменить или почистить фильтрующий элемент (в соответствии с нормами DIN 1988).

Вода – это пищевой продукт. При замене фильтра соблюдать гигиенические требования!

Закройте шаровые краны до и после фильтра и подставьте под фильтр емкость для воды или присоедините гибкий сливной шланг.

Откройте шаровые краны для сброса давления и спустите воду.

Открутите нижнюю часть фильтра.

Почистите нижнюю часть, не используя растворители или детергенты, в том числе кислотосодержащие моющие средства!

Замена фильтрующего элемента.

Выньте фильтрующий элемент, почистите его или замените на новый.

Вставьте фильтрующий элемент в головную часть фильтра и прикрутите нижнюю часть.

Закройте промывной клапан.

Откройте шаровые краны до и после фильтра, сбросьте воздух из трубопровода с помощью ближайшего водопроводного крана и спустите первую вытекающую воду.

Проверьте фильтр на герметичность (визуальный контроль).

## 8. Гарантия

В случае неисправности во время действия гарантии следует обращаться в сервисную службу или фирму, поставившую фильтр.

## 9. Обязанности пользователя

Вы приобрели долговечное и простое в обслуживании оборудование. Но для обеспечения нормальной работы необходимо регулярно проводить сервисные работы. Одним из условий нормальной работы и сохранения гарантии является визуальный контроль и замена фильтрующего элемента. В соответствии с требованиями норм DIN 1988, часть 8, Приложение В, следует один раз в 2 месяца визуально проверять герметичность и степень загрязнения, а также регулярно менять или чистить фильтр.

Еще одно условие нормальной работы и сохранения гарантии - замена изнашиваемых деталей в указанные сроки.

Рекомендуемая замена быстроизнашиваемых деталей уплотнений – 1 раз в 3 года.

В соответствии с требованиями норм DIN 1988 замену изношенных деталей должны производить специалисты сервисной службы или монтажной фирмы. Рекомендуем заключить договор на сервисное обслуживание со специалистами сервисной или монтажной службы.