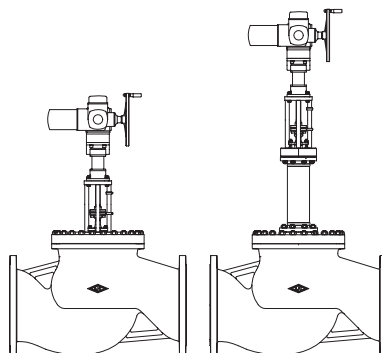


Проходной запорный клапан
DN 300 - 500
ARI-STEVI® 405 / 460
Электропривод AUMA SA с LE

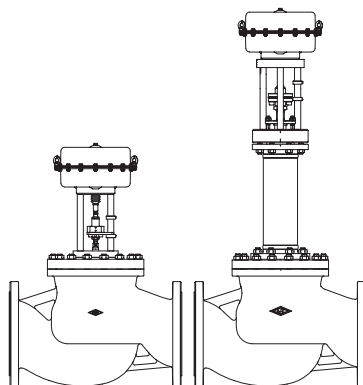
- электропривод с большим усилием закрытия
- класс защиты IP 67
- выключатель по крутящему моменту (2 шт.)
- выключатель ходовой (2 шт.)
- ручное аварийное управление
- защита двигателя от перегрева в стандартном исполнении
- возможна комплектация дополнительными устройствами, например, потенциометром
- возможно взрывозащищенное исполнение
- капсулированное линейное устройство



Стр. 2

ARI-STEVI® 405 / 460
Пневмопривод ARI-DP

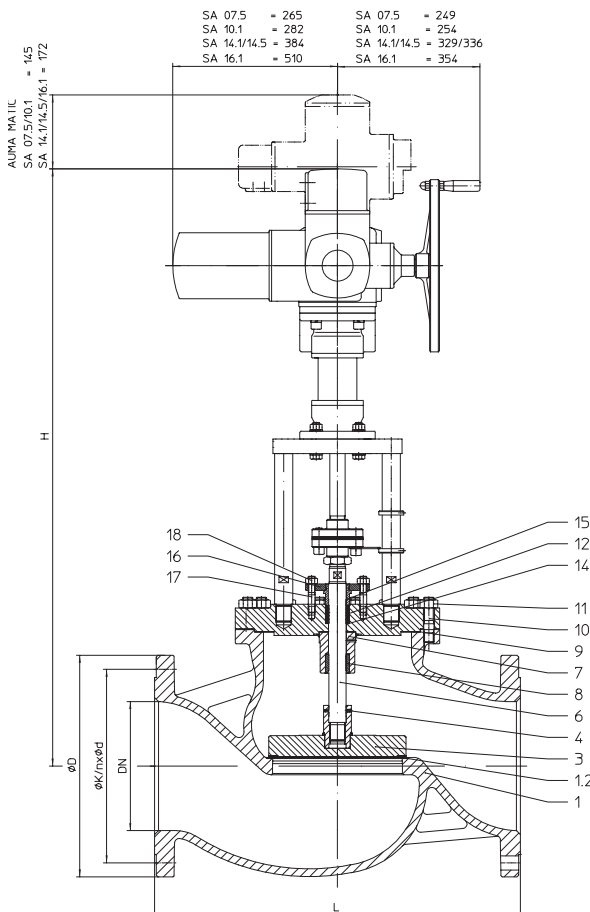
- реверсивный привод
- привод с мембраной
- давление управления макс. 6 бар
- шпindel с сильфонным уплотнением
- кольцевое уплотнение не требующее регулярного тех. обслуживания с подвижной направляющей
- установка дополнительных устройств по стандарту DIN IEC 60534-6



Стр. 8

Особенности:

- не требует техобслуживания при сильфонном уплотнении с EPDM
- накатно полированный шпindel
- сильфон с тройной стенкой
- механический индикатор хода
- возможно понижение значений Kvs

Проходной запорный клапан с электроприводом AUMA SA (DN300-500)


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
12.405	PN16	EN-JL1040	DN300
22.405	PN16	EN-JS1049	DN300-350
34.405	PN25	1.0619+N	DN300-500
35.405	PN40	1.0619+N	DN300-500

Другие материалы и исполнения по запросу.

Уплотнение шпинделя

Тип 405:

- кольцо из PTFE -10°C до 250°C
- Уплотнение из чистого графита -10°C до 450°C
- Уплотнение из EPDM 0°C до 130°C

Исполнение затвора

стандарт: • Запорный затвор
 опционально:
 • Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE (макс. 200°C)

Класс герметичности (Седло/затвор - класс утечки)

- металл / металл – класс утечки 1 согл. DIN 3230 T3 / B0
- металл / PTFE - класс утечки 1 согл. DIN 3230 T3 / B0

Давления закрытия см. стр. 6.

Технические характеристики привода указаны в соответствующем техпаспорте к приводу.

Области применения

промышленные установки, технологии производственных процессов, строительство установок и оборудования и т. п.
 (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

Тип 405: охлаждающая жидкость, охлаждающий рассол, подогретая и горячая вода, водяной пар, газ и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

Тип 405

Габариты и масса

DN			300	350	400	500	
L		(мм)	850	980	1100	1350 (согласно заводской норме API)	
Тип 405	H	(мм)	1188	1246	1281	--	
	SA 07.5 с LE 25.1	PN16	(кг)	498	672	--	--
		PN25-40	(кг)	518	752	1054	--
	H	(мм)	1260	1318	1353	1496	
	SA 10.1 с LE 50.1	PN16	(кг)	506	680	--	--
		PN25-40	(кг)	526	760	1062	1564
	H	(мм)	1378	1516	1551	1639	
	SA 14.1 с LE 70.1	PN16	(кг)	563	736	--	--
		PN25-40	(кг)	583	816	1119	1621
	H	(мм)	1378	1516	1551	1639	
	SA 14.5 с LE 100.1	PN16	(кг)	565	738	--	--
		PN25-40	(кг)	585	818	1121	1623
	H	(мм)	1432	1490	1560	1748	
	SA 16.1 с LE 200.1	PN16	(кг)	617	790	--	--
		PN25-40	(кг)	637	870	1173	1675

стандартные размеры фланцев см. на стр. 11. (Для исполнения с AUMA SA Ex используются другие значения высот.)

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558-1

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 12.405	Фиг. 22.405	Фиг. 34.405 / Фиг. 35.405
1	Корпус	EN-GJL-250 , EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Седельное кольцо	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		G19 9 Nb Si, 1.4551
3	Затвор *	P265GH, 1.0425 + S235JR, 1.0037 / G19 9 Nb Si, 1.4551		
4	Зажимная втулка *	X10CrNi18-8, 1.4310		
6	Шпindelь *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
7	Корпус сальника	P265GH, 1.0425 + S235JR, 1.0037		
8	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
9	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
10	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
11	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
12	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит		
14	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
15	Нажимное кольцо *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
16	Крышка сальника	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
17	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
18	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		

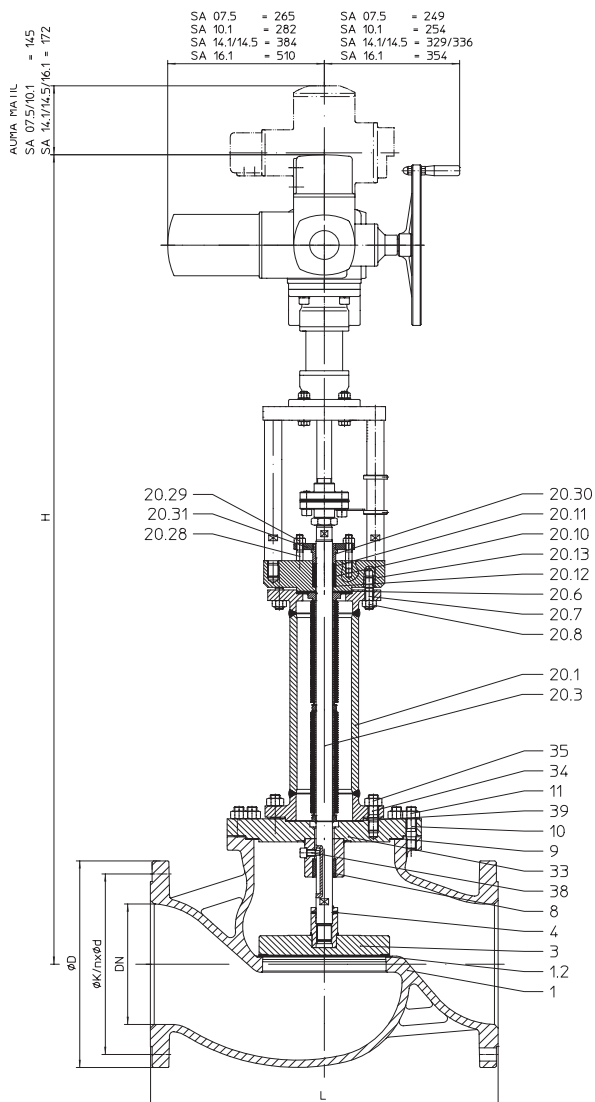
* Запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Проходной запорный клапан с электроприводом AUMA SA (DN300-500)


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
12.460	PN16	EN-JL1040	DN300
22.460	PN16	EN-JS1049	DN300-350
34.460	PN25	1.0619+N	DN300-500
35.460	PN40	1.0619+N	DN300-500

Другие материалы и исполнения по запросу.

Уплотнение шпинделя

Тип 460: • Сильфонное уплотнение из нержавеющей стали с предохранительным сальником от -60°C до +450°C

Исполнение затвора

стандарт: • Запорный затвор

опционально:

• Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE (макс. 200°C)

Класс герметичности (Седло/затвор - класс утечки)

• металл / металл – класс утечки 1 согл. DIN 3230 T3 / B0

• металл / PTFE - класс утечки 1 согл. DIN 3230 T3 / B0

Давления закрытия см. стр. 6.

Технические характеристики привода указаны в соответствующем техпаспорте к приводу.

Области применения

промышленные установки, технологии производственных процессов, строительство установок и оборудования и т. п.

(Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

Тип 460: хладагенты, охлаждающая жидкость, подогретая и горячая вода, масло-теплоноситель, водяной пар, газ и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

Тип 460

Габариты и масса

DN			300	350	400	500	
L		(мм)	850	980	1100	1350 (согласно заводской норме API)	
Тип 460	H	(мм)	1852	1910	--	--	
	SA 07.5 с LE 25.1	PN16	(кг)	575	751	--	--
		PN25-40	(кг)	595	831	--	--
	H	(мм)	1909	1967	1986	2084	
	SA 10.1 с LE 50.1	PN16	(кг)	583	759	--	--
		PN25-40	(кг)	603	839	1077	1584
	H	(мм)	2017	2155	2174	2272	
	SA 14.1 с LE 70.1	PN16	(кг)	640	816	--	--
		PN25-40	(кг)	660	896	1134	1641
	H	(мм)	2017	2155	2174	2272	
	SA 14.5 с LE 100.1	PN16	(кг)	642	818	--	--
		PN25-40	(кг)	662	898	1136	1643
	H	(мм)	2106	2164	2183	2381	
	SA 16.1 с LE 200.1	PN16	(кг)	694	870	--	--
		PN25-40	(кг)	714	950	1188	1695

стандартные размеры фланцев см. на стр. 11.

(Для исполнения с AUMA SA Ex используются другие значения высот.)

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558-1

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 12.460	Фиг. 22.460	Фиг. 34.460 / Фиг. 35.460
1	Корпус	EN-GJL-250 , EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Седельное кольцо	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		G19 9 Nb Si, 1.4551
3	Затвор *	P265GH, 1.0425 + S235JR, 1.0037 / G19 9 Nb Si, 1.4551		
4	Зажимная втулка *	X10CrNi18-8, 1.4310		
8	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
9	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
10	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
11	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
20.1	Корпус сальника	P265GH, 1.0425 / P235GH-TC1, 1.0345		
20.3	Узел шпindel / сальфон *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
20.6	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
20.7	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
20.8	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
20.10	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит		
20.11	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит		
20.12	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20.13	Корпус сальника	P250 GH, 1.0460		
20.28	Шпильки	A4-70		
20.29	Шестигранные гайки	A4		
20.30	Нажимное кольцо *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
20.31	Крышка сальника	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
33	Фланец	P265GH, 1.0425		
34	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
35	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
38	Цилиндрический винт	A2-70		
39	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		

* Запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

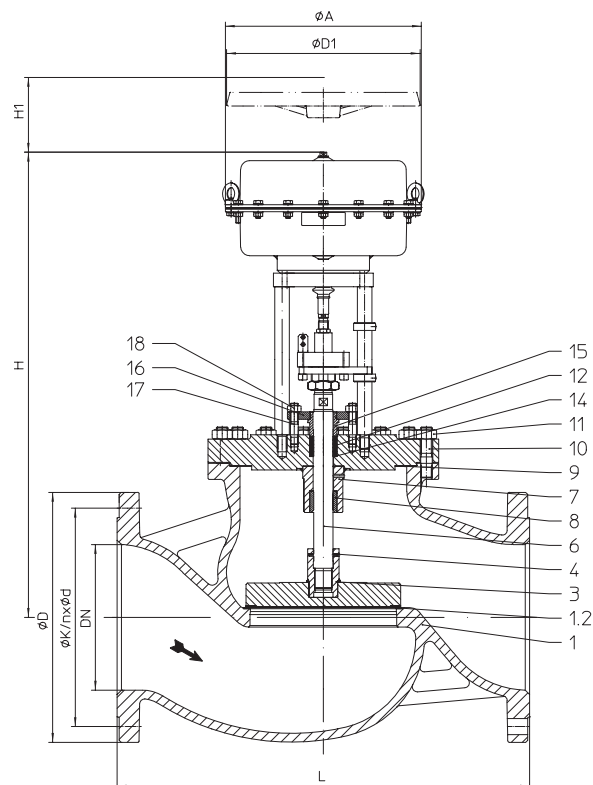
Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

макс. допустимые давления закрытия при течении под затвор при P2 = 0 (соблюдать ограничения, обусловленные PN, см. ниже, см. стр. 11.)

DN		300	350	400	500
Стандартные значения Kvs	Седельное кольцо-Ø (мм)	301	351	401	501
	Значение Kvs	1635	2220	3180	4530
	Ход (мм)	75	90	100	115
Сниженные значения Kvs	Седельное кольцо-Ø (мм)				
	Значение Kvs				
	Ход (мм)				
Привод ¹⁾ AUMA SA 07.5 с LE 25.1	Давление закрытия (бар)	I./II./III. 1,4			
	Крутящий момент (Нм)				
	Время перемещения ²⁾ (с)				
	Частота вращения (об/мин ^н)				
Привод ¹⁾ AUMA SA 10.1 с LE 50.1	Давление закрытия (бар)	I./II./III. 3,3	2,3	2	1,2
	Крутящий момент (Нм)				
	Время перемещения ²⁾ (с)				
	Частота вращения (об/мин ^н)				
Привод ¹⁾ AUMA SA 14.1 с LE 70.1	Давление закрытия (бар)	I./II./III. 6,8	4,9	4	2,5
	Крутящий момент (Нм)				
	Время перемещения ²⁾ (с)				
	Частота вращения (об/мин ^н)				
Привод ¹⁾ AUMA SA 14.5 с LE 100.1	Давление закрытия (бар)	I./II./III. 15,4	11,2	8,9	5,6
	Крутящий момент (Нм)				
	Время перемещения ²⁾ (с)				
	Частота вращения (об/мин ^н)				
Привод ¹⁾ AUMA SA 16.1 с LE 200.1	Давление закрытия (бар)	I./II./III. 27,3	20	15,7	10
	Крутящий момент (Нм)				
	Время перемещения ²⁾ (с)				
	Частота вращения (об/мин ^н)				
I. Тип 405: уплотнение из EPDM; II. Тип 405: PTFE-/ Уплотнение из чистого графита;			III. Тип 460: Сильфонное уплотнение		

¹⁾ Напряжение питания электродвигателя: 400V 50Hz 3~
 (другое напряжение по запросу)
 Остальные технические параметры привода см. Техпаспорт.

²⁾ Указанное время перемещения относится к частоте 50Гц.

Проходной запорный клапан с пневматическим Привод DP (DN300)


Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
12.405 / 12.460	PN16	EN-JL1040	DN300
22.405 / 22.460	PN16	EN-JS1049	DN300
34.405 / 34.460	PN25	1.0619+N	DN300
35.405 / 35.460	PN40	1.0619+N	DN300

Другие материалы и исполнения по запросу.

Уплотнение шпинделя

- Тип 405:
- кольцо из PTFE -10°C до 250°C
 - Уплотнение из чистого графита -10°C до 450°C
 - Уплотнение из EPDM 0°C до 130°C

- Тип 460:
- Сильфонное уплотнение из нержавеющей стали с предохранительным сальником от -60°C до +450°C

Исполнение затвора

стандарт: • Запорный затвор

опционально:

- Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE (макс. 200°C)

Класс герметичности (Седло/затвор - класс утечки)

- металл / металл – класс утечки 1 согл. DIN 3230 T3 / B0
- металл / PTFE - класс утечки 1 согл. DIN 3230 T3 / B0

Давления закрытия см. стр. 10.

Технические характеристики привода указаны в соответствующем техпаспорте к приводу.

Области применения

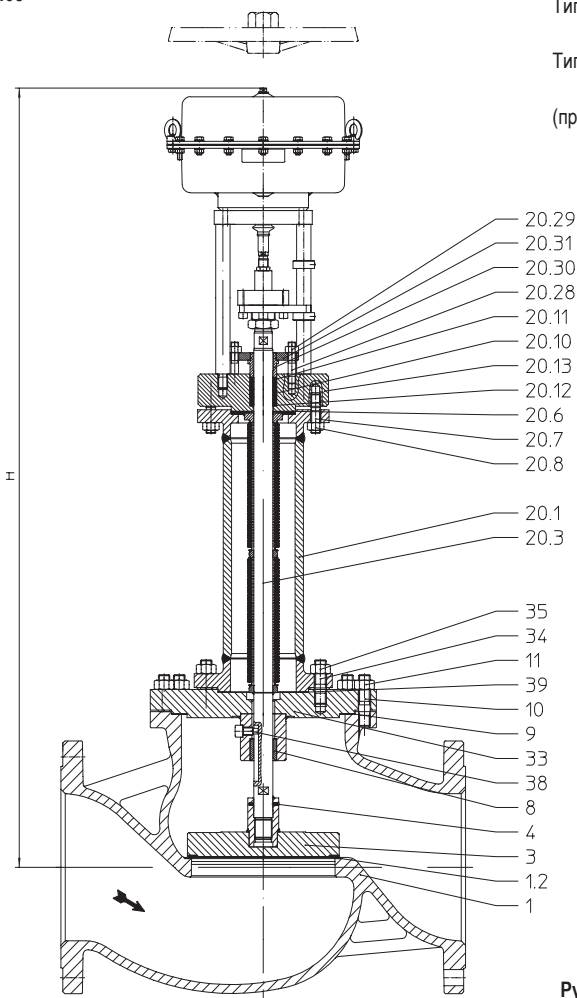
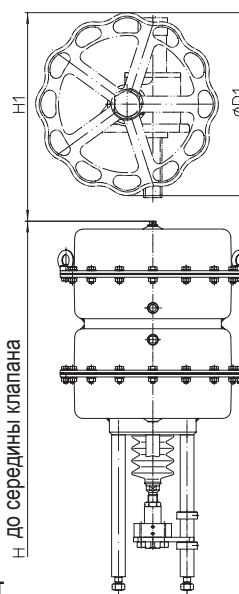
промышленные установки, технологии производственных процессов, строительство установок и оборудования и т. п.
(Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

Тип 405: охлаждающая жидкость, охлаждающий рассол, подогретая и горячая вода, водяной пар, газ и т. п.

Тип 460: хладагенты, охлаждающая жидкость, подогретая и горячая вода, масло-теплоноситель, водяной пар, газ и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

Тип 405

Тип 460

Ручное управление

Привод		DP34	DP34T
$\phi D1$	(мм)	400	
H1	(мм)	470	630
Вес	(кг)	17	41

Технические данные привода см. технический паспорт DP32-34Tri.

Габариты и масса

DN		300		
Привод		DP 34	DP 34 T	
L	(мм)	850		
Ø A	(мм)	405		
Тип 405	H	(мм)	960	1178
	PN16	(кг)	507	578
	PN25-40	(кг)	527	598
Тип 460	H	(мм)	1589	1807
	PN16	(кг)	585	656
	PN25-40	(кг)	605	676

стандартные размеры фланцев см. на стр. 11.

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558-1

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 12.405 Фиг. 12.460	Фиг. 22.405 Фиг. 22.460	Фиг. 34.405 / Фиг. 35.405 Фиг. 34.460 / Фиг. 35.460
1	Корпус	EN-GJL-250 , EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Седельное кольцо	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		G19 9 Nb Si, 1.4551
3	Затвор *	P265GH, 1.0425 + S235JR, 1.0037 / G19 9 Nb Si, 1.4551		
4	Зажимная втулка *	X10CrNi18-8, 1.4310		
6	Шпindelь *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
7	Корпус сальника	P265GH, 1.0425 + S235JR, 1.0037		
8	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
9	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
10	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
11	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
12	Rackungsring *	PTFE или чистый графит		
14	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
15	Нажимное кольцо *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
16	Крышка сальника	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
17	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
18	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
20.1	Корпус сильфона	P265GH, 1.0425 / P235GH-TC1, 1.0345		
20.3	Узел шпindelь / сильфон *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
20.6	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
20.7	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
20.8	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
20.10	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит		
20.11	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит		
20.12	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20.13	Корпус сальника	P250 GH, 1.0460		
20.28	Шпильки	A4-70		
20.29	Шестигранные гайки	A4		
20.30	Нажимное кольцо *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
20.31	Крышка сальника	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
33	Фланец	P265GH, 1.0425		
34	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
35	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
38	Цилиндрический винт	A2-70		
39	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		

* Запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-J11040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

макс. допустимые давления закрытия при течении под затвор при P2 = 0 (соблюдать ограничения, обусловленные PN, см. ниже, см. стр. 11.)

Пружина открывает			
DN		300	
Стандартные значения Kvs	Седельное кольцо-Ø (мм)		301
	Значение Kvs		1635
	Ход (мм)		75
Привод DP 34	необходимое давление подачи сжатого воздуха (бар)	3	I./II./III.
		4	I./II./III. 1,3
		5	I./II./III. 2,4
		6	I./II./III. 3,4
Привод DP 34 T	необходимое давление подачи сжатого воздуха (бар)	2	I./II./III.
		3	I./II./III. 2,2
		4	I./II./III. 4,3
		5	I./II./III. 6,4
		6	I./II./III. 8,5
I. Тип 405: уплотнение из EPDM; II. Тип 460: PTFE-/ Уплотнение из чистого графита;			III. Тип 460: Сильфонное уплотнение
Рабочее давление привода для пневматического привода DP: макс. допустимо 6 бар			
Макс. допустимое рабочее давление для сервоприбора: макс. допустимо а) 5 бар б) 4,3 бар в) 4 бар г) 3,5 бар е) 3 бар ф) 2,5 бар			

Стандартные размеры фланцев

Фланец стандарта DIN EN 1092-1/-2 (Отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2533/2544/2545)

DN		(мм)	300	350	400	500
PN16	ØD	(мм)	460	520	--	--
PN16	ØK	(мм)	410	470	--	--
PN16	n x Ød	(мм)	12 x 26	16 x 26	--	--
PN25	ØD	(мм)	485	555	620	730
PN25	ØK	(мм)	430	490	550	660
PN25	n x Ød	(мм)	16 x 30	16 x 33	16 x 36	20 x 36
PN40	ØD	(мм)	515	580	660	755
PN40	ØK	(мм)	450	510	585	670
PN40	n x Ød	(мм)	16 x 33	16 x 36	16 x 39	20 x 42

Номинальное давление/температура согласно DIN EN 1092-2

Материал	PN		-60°C до <-10°C *	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	бар	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	бар	По запросу	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--

Номинальное давление/температура согласно DIN EN 1092-1

Материал	PN		-60°C до <-10°C *	-10°C до 50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	бар	18,7	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15	14,4	13,9
1.0619+N	40	бар	30	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8	24	23,1	22,2

Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между последовательно низшим и высшим значением температуры данной таблицы температур/давлений.

* Клапан с удлиненной верхней частью, винты и гайки из A4-70 (для температур ниже -10°C)

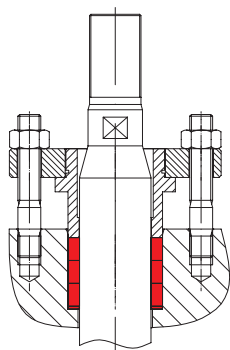
При заказе укажите

- Номер фигуры
- Номинальный диаметр
- Номинальное давление
- Материал корпуса
- Исполнение затвора
- Значение Kvs
- Уплотнение шпинделя
- Исполнение привода
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

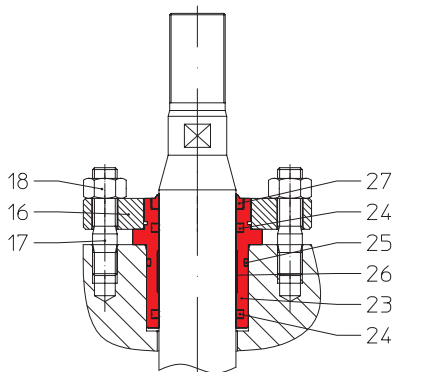
Пример:

Фиг. 35.405, номинальный диаметр DN300, номинальное давление PN40, материал корпуса 1.0619+N, запорный затвор, Kvs 301, открыт/закрыт, уплотнение шпинделя из EPDM, AUMA SA 14.5

Габариты в мм Масса в кг Давление в бар(изб.) 1 бар \triangleq 105 Pa \triangleq 0,1 MPa Kvs в м ³ /ч
--

Уплотнение шпинделя


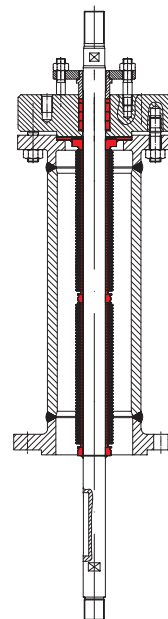
Сальниковая набивка



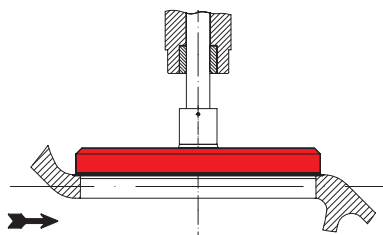
Дет.	Обозначение	
16	Крышка сальника	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
17	Шпильки	25CrMo4, 1.7218
18	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181
23	Удлинение шпинделя *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
24	Кольцо седла *	EPDM 70
25	Кольцевое уплотнение	EPDM 70
26	Направляющая лента *	PTFE
27	Грязесъемник *	NBR

* запасные части

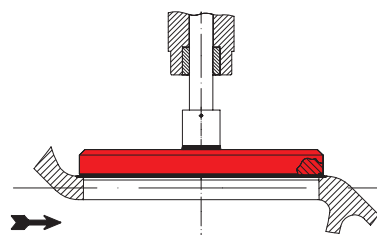
Уплотнение из EPDM



Сильфонное уплотнение с защитным сальником

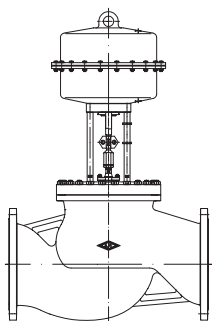
Исполнения затвора


Запорный затвор

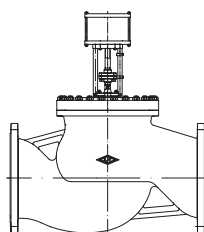


Запорный затвор с мягким уплотнением из PTFE

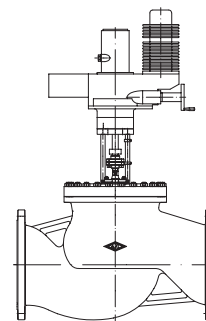
... также с другими приводами: (По запросу)



с пневматическими приводами



с гидравлическими приводами



с другими электроприводами


Техника с будущим.

качественное немецкое оборудование

 ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,
 Тел. +49 (0)5207 / 994-0, Факс +49 (0)5207 / 994-158 или 159 Интернет: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com