

Инструкция эксплуатации и обслуживанию

Moscow

tel +7(495) 669-86-81

tel +7(926) 008-01-77

Ioshkar Ola

tel +7(8362) 39-17-01

E-mail heatteplo@mail.ru

site <http://heatteplo.ru>

Skype Know551

ICQ 239354505

Аппарат для быстрого удаления отложений



SEK 13
SEK 19

Moscow

tel +7(495) 669-86-81

tel +7(926) 008-01-77

Ioshkar Ola

tel +7(8362) 39-17-01

E-mail heatteplo@mail.ru

site <http://heatteplo.ru>

Skype Know551

ICQ 239354505

Возможны изменения!

Уважаемый покупатель, благодарим за выбор установок под брендом BWT для промывки систем .

ИНСТРУКЦИЯ

Данная инструкция содержит полезную информацию по правильному применению установок и их эксплуатации. Перед началом эксплуатации настоятельно просим Вас изучить инструкцию.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА



По получении установки извлеките ее из коробки и проверьте ее состояние. Проверьте, совпадают ли данные технического паспорта с требуемыми параметрами (см. раздел 3 «Технические характеристики»).

При возникновении проблем обращайтесь к поставщику, указав вид неисправности. В случае возникновения сомнения в надежности работы оборудования не включайте его и свяжитесь со службой технической поддержки BWT в России.

ОПИСАНИЕ

Установка состоит из пластикового накопительного бака и центробежного насоса, закрепленного вертикально на баке. Установки предназначены для растворения и удаления известковых отложений в теплообменниках, трубопроводах, змеевиках и других подобных агрегатах.

Установки поставляются готовыми к эксплуатации, в жестких картонных коробках, с вложенной инструкцией по эксплуатации.

Отложения, которые вы можете удалить с помощью этих насосов:

- известковые отложения.
- ржавчина

Moscow

tel +7(495) 669-86-81

tel +7(926) 008-01-77

Ioshkar Ola

tel +7(8362) 39-17-01

E-mail heatteplo@mail.ru

site <http://heatteplo.ru>

Skype Know551

ICQ 239354505

1 НОРМЫ – ЗНАК CE



Декларирование соответствия
Установки соответствуют следующим европейским нормам, законам и требованиям:

Нормы для низковольтного оборудования:
73/23/ЕЕС соединенные с европ. нормами № 791 от 18/10/77
93/68/ЕЕС соединенные с Е.О. № 626 от 25/11/96

Нормы электромагнитной совместимости:
89/336/ЕЕС соединенные с европ. нормами 476 от 04/12/92
92/31/ЕЕС соединенные с европ. нормами № 476 от 04/12/92
93/68/ЕЕС соединенные с европ. нормами № 615 от 12/11/96
93/97/ЕЕС соединенные с европ. нормами № 615 от 12/11/96

Инструкции RoHS и WEEE:
02/98/ЕЕС соединенные с европ. нормами № 151 от 25/07/05
02/96/ЕЕС соединенные с европ. нормами № 151 от 25/07/05
03/108/ЕЕС соединенные с европ. нормами № 151 от 25/07/05

КАЧЕСТВО

Оборудование под брендом BWT изготавливается из высококачественных кислотоустойчивых материалов и проходят несколько рабочих испытаний.

Следуйте указаниям данной инструкции, чтобы избежать проблем во время работы и обслуживания установки

2 ПРЕИМУЩЕСТВА НАСОСОВ С ОБРАТНЫМ ПОТОКОМ

Время и, прежде всего, повышение температуры влияют на соли кальция, как правило, присутствующие в воде в форме микрокристаллов. Осаждаясь на металлических поверхностях труб, змеевиков и теплообменников они уменьшают скорость потока и тепловую эффективность оборудования.

Для восстановления первоначальной производительности установки необходимо произвести удаление известковых отложений с помощью специальных химикатов и оборудования. Установки SEK оснащены устройством реверса потока, позволяющим менять направление движения промывочного раствора, делая промывку эффективной, даже если трубы и теплообменники почти полностью забиты.

Рис. 1 Циркуляция по часовой стрелке

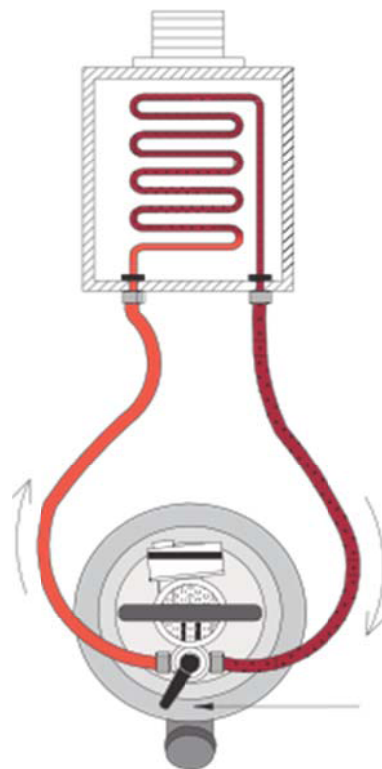
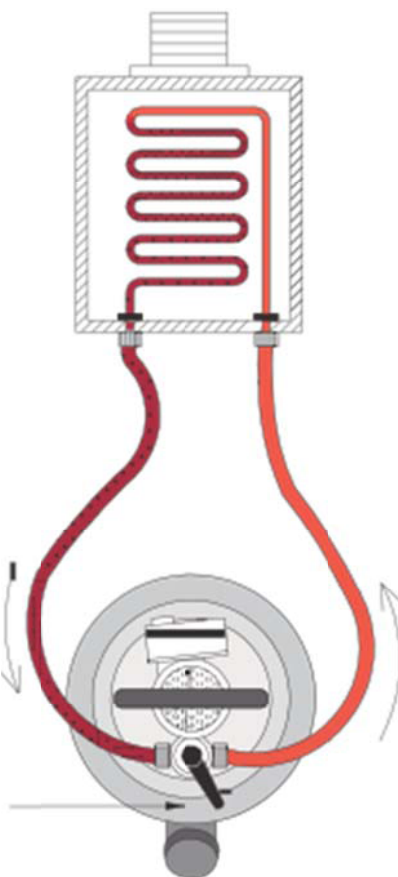
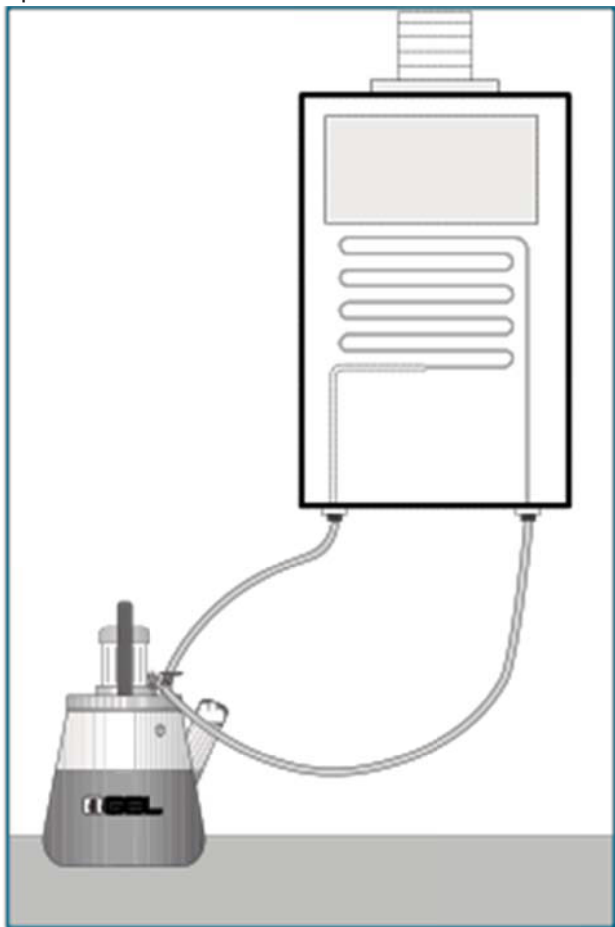


Рис. 2 Циркуляция против часовой стрелки



4 ПРИМЕНЕНИЕ

4.1. Подготовка устройства и проверка герметичности



- Наполнить емкость достаточным количеством воды, чтобы корпус ротора насоса во время работы находился под водой.
- Надежно присоединить концы гибких шлангов к обрабатываемому теплообменнику.
- Подсоединить кабель устройства к однофазной розетке 230 В.
- Включить устройство и проверить герметичность фитингов шлангов теплообменника. Если есть утечка, проверить шланги и фитинги и при необходимости заменить дефектные части.
- Если утечки нет, выключить устройство.
- Добавить кислоту в чистящий раствор согласно данным, указанным в техническом паспорте.

4.2. Удаление отложений

- Включить насос.

ВАЖНО: Во время работы крышка емкости должна оставаться открытой, чтобы выходил газ, выделяемый во время удаления отложений. Следить за тем, чтобы уровень пены не превышал максимально допустимого уровня наполнения.

- Периодически меняйте направление движения потока, При таком режиме очистка поверхностей

будет более эффективна, при этом время обработки значительно сокращается.

- Удаление отложений может считаться законченным, если в обратной трубе уже не образуются пузырьки, а чистящий раствор все еще имеет кислотную реакцию.

4.3. Очистка устройства

- После удаления отложений **СЛИТЬ ОБРАБАТЫВАЮЩУЮ ЖИДКОСТЬ ИЗ ЕМКОСТИ** и промыть насос с помощью циркуляции чистой воды в течение 10 минут.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ



Использовать только химические реагенты ВУТ, чтобы обеспечить качественную работу и не допустить повреждения оборудования.

После окончания срока эксплуатации, устройство должно быть утилизировано в специальных центрах.



Нельзя тянуть устройство за шланги, чтобы не повредить. При необходимости перемещения устройство следует приподнимать.

Температура обрабатываемого раствора не должна превышать 50°C.

Со временем гибкие шланги могут разрушаться, следует проверять герметичность каждый раз при использовании насоса, как указано в разделе подготовки насоса.

Moscow

tel +7(495) 669-86-81

tel +7(926) 008-01-77

loshkar Ola

tel +7(8362) 39-17-01

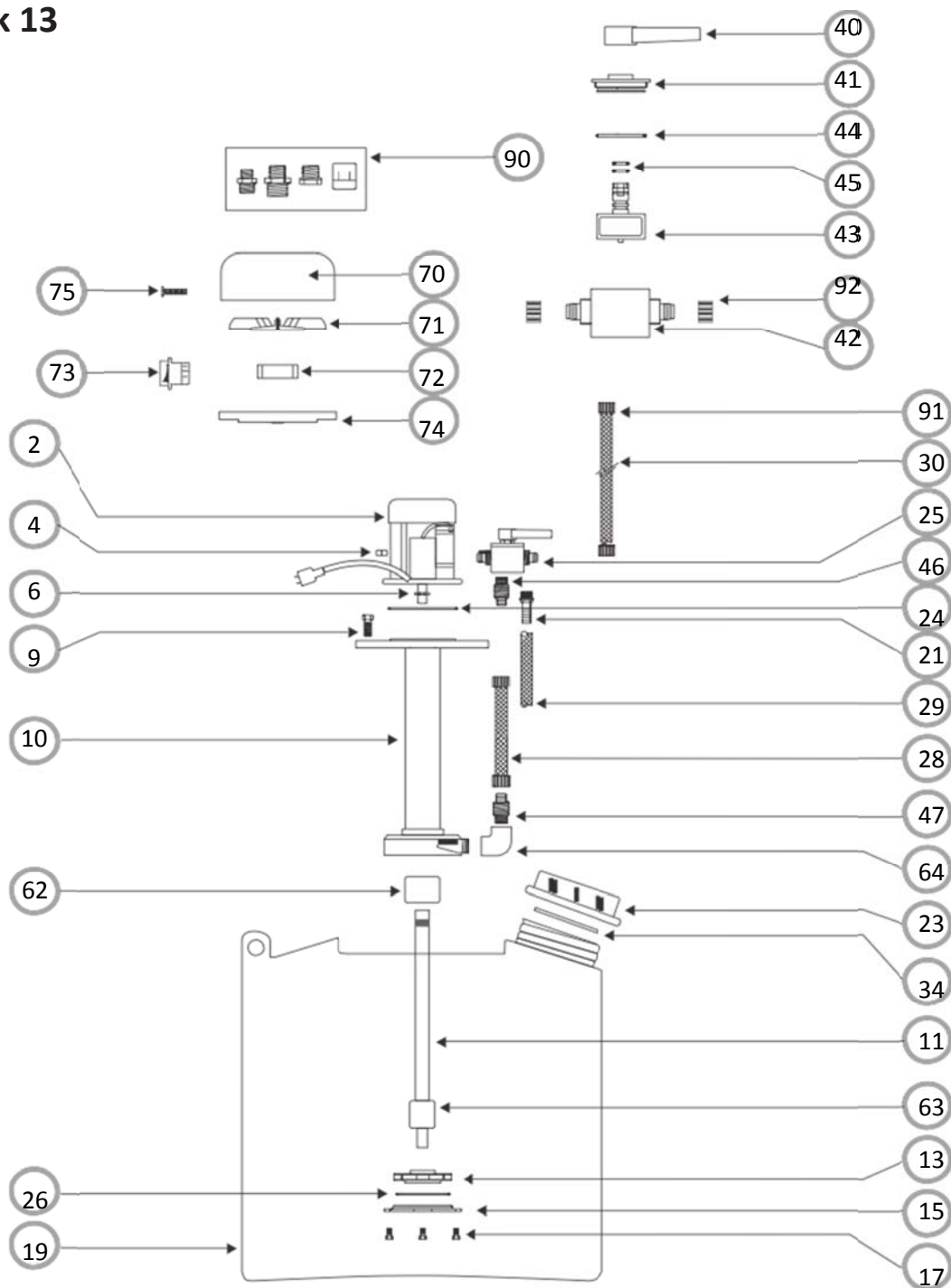
E-mail heatteplo@mail.ru

site <http://heatteplo.ru>

Skype Know551

ICQ 239354505

Сек 13



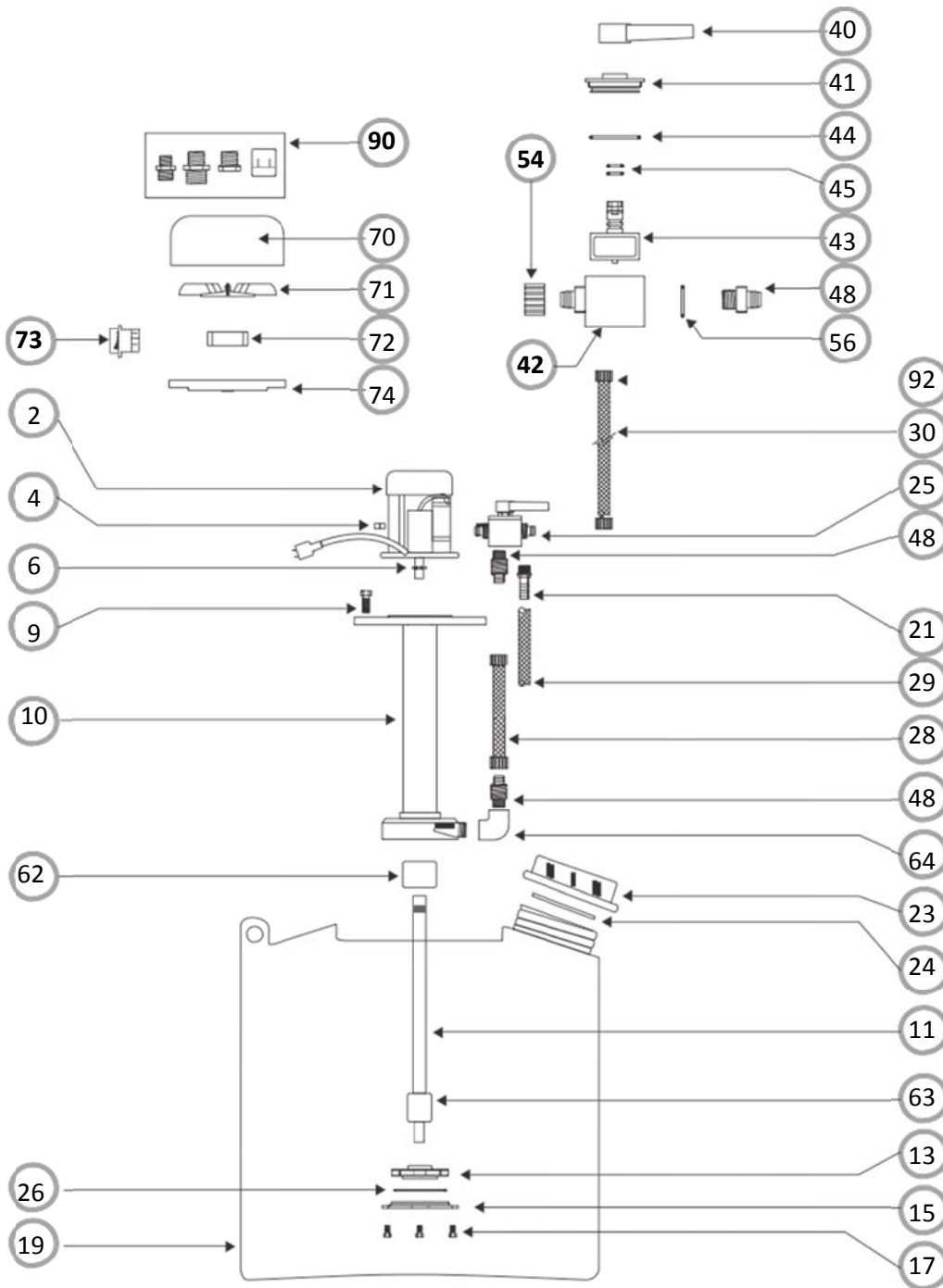
- 2. Двигатель 220/50
- 4. Латунная гайка 6 МА
- 6. Пружинное кольцо
- 9. ПП болт 12 МА
- 10. Фланец + корпус насоса
- 11. ПП вал + подшипник
- 13. Ротор/ крыльчатка
- 15. ПП крышка
- 17. ПП болт 10 МА
- 19. Емкость
- 21. Арматура для труб 1/2 x 16
- 23. Крышка емкости
- 24. Кольцо для фланца двигателя
- 25. Устр-во обратн. потока
- 26. Кольцо для крышки ротора

- 28. Подающий шланг
- 29. Обратн.шланг + труб.арматура
- 30. Прозрачный шланг 2+2 + арматура 1/2
- 34. Прокладка крышки емкости
- 40. Ручка устр-ва обр.потока
- 41. Верхняя накладка устр-ва
- 42. Корпус устройства
- 43. Лопасть устройства
- 44. Кольцо для верхней накладки устройства
- 45. Кольцо для лопасти устройства
- 46. Трубная арматура 1/2 x 3/4 x 16
- 47. Трубная арматура 3/4 x 16

- 62. Наружный подшипник
- 63. Внутр. подшипник в тефлоне
- 64. Колено с резьбой 3/4
- 70. Крышка вентилятора двигателя
- 71. Вентилятор двигателя
- 72. Подшипник с уплотнением
- 73. Выключатель
- 74. Фланец двигателя
- 75. Винт для крышки вентилятора
- 90. Адаптеры с резьбой
- 91. Арматура для шланга 1/2
- 92. Зажимное кольцо для шланга 3/4

Sek 19

При заказе запасных частей просьбы указывать название модели



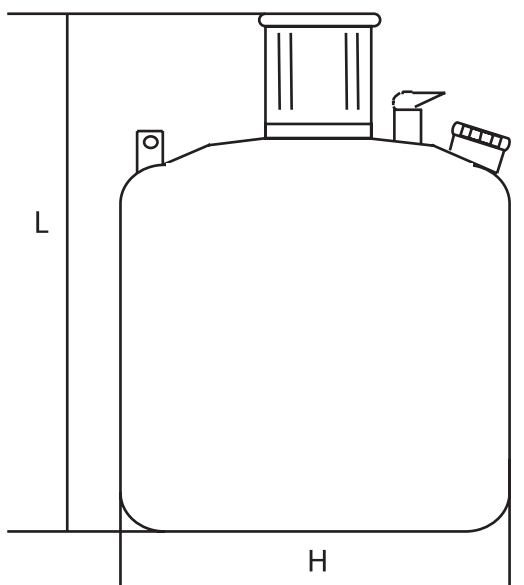
- 2. Двигатель 220/50
- 4. Латунная гайка 8 МА
- 6. Пружинное кольцо
- 9. ПП болт 12 МА
- 10. Фланец + корпус насоса
- 11. ПП вал + подшипник
- 13. Ротор/ крыльчатка
- 15. ПП крышка
- 17. ПП болт 10 МА
- 19. Емкость
- 21. Арматура для труб _ x 25
- 23. Крышка емкости
- 25. Устр-во обратн.потока
- 26. Кольцо для крышки ротора

- 28. Подающий шланг
- 29. Обратн.шланг + труб.арматура
- 30. Прозрачный шланг 3x2 + арматура 1"
- 34. Прокладка крышки емкости
- 40. Ручка устр-ва обр.потока
- 41. Верхняя накладка устр-ва
- 42. Корпус устройства
- 43. Лопасть устройства
- 44. Кольцо для верхней накладки устройства
- 45. Кольцо для лопасти устройства
- 48. Трубная арматура 34 x1 x25

- 54. Круглая гайка 1
- 55. Кольцо для арматуры обр. устр-ва
- 62. Наружный подшипник
- 63. Внутр. подшипник в тефлоне
- 64. Колено с резьбой 3/4
- 70. Крышка вентилятора двигателя
- 71. Вентилятор двигателя
- 72. Подшипник с уплотнением
- 73. Выключатель
- 74. Фланец двигателя
- 90. Адаптеры с резьбой
- 92. Арматура для шланга 1 + зажимы

6 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
 УСТРОЙСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОТЛОЖЕНИЙ
 (с обратным потоком)

| № заказа | Модель | Ёмкость л | Размеры HxL см | Головка* W см | Скорость потока max л/мин | НР |
|----------|--------|--------------|-------------------|------------------|------------------------------|------|
| 60013 | Sek 13 | 100 | 53x70 | 15 | 39 | 0,45 |
| 60019 | Sek 19 | 100 | 53x72 | 18 | 102 | 0,75 |



Moscow
 tel +7(495) 669-86-81
 tel +7(926) 008-01-77
 loshkar Ola
 tel +7(8362) 39-17-01
 E-mail heatteplo@mail.ru
 site <http://heatteplo.ru>
 Skype Know551
 ICQ 239354505

Таблица подбора реагентов для промывки систем

| | Cillit-Kalkoloser P | Cillit-Kalkoloser | BWT CP-5008 | Cillit-ZN/I | Cillit-NAW |
|--|--------------------------------|--------------------------------|---|---|--|
| Область применения и обрабатываемые материалы | Удаление известковых отложений | Удаление известковых отложений | Удаление известковых отложений и ржавчины | Удаление известковых отложений ржавчины и прочих неорганических отложений | Пассивация обрабатываемых поверхностей |
| Концентрация рабочего раствора, % Удаление известковых отложений: | 10 | 10 | 10 | 10 | 5 |
| Удаление ржавчины | - | - | от 20 | от 50 % | - |
| Рабочая температура, °C | 40-60 | 20-40 | 40-60 | 20-40 | 20-60 |
| Серый чугун | + | + | - | + | + |
| Нержавеющая сталь | + | + | + | - | + |
| Черная сталь | + | + | + | + | + |
| Эмалированная сталь | + | + | - | - | + |
| Оцинкованная сталь | + | + | - | + | + |
| Медный сплавы | + | + | + | + | + |
| Алюминиевые сплавы | + | + | - | - | - |
| Полисульфон - обратноосмотические мембраны | + | - | - | - | - |
| Установка УФ облучения | + | - | - | - | - |
| Оборудование для питьевой воды | + | + | + | - | + |

«+» реагент пригоден для использования
 «-» реагент не пригоден для использования

Moscow
tel +7(495) 669-86-81
tel +7(926) 008-01-77
loshkar Ola
tel +7(8362) 39-17-01
E-mail heatteplo@mail.ru
site <http://heatteplo.ru>
Skype Know551
ICQ 239354505